

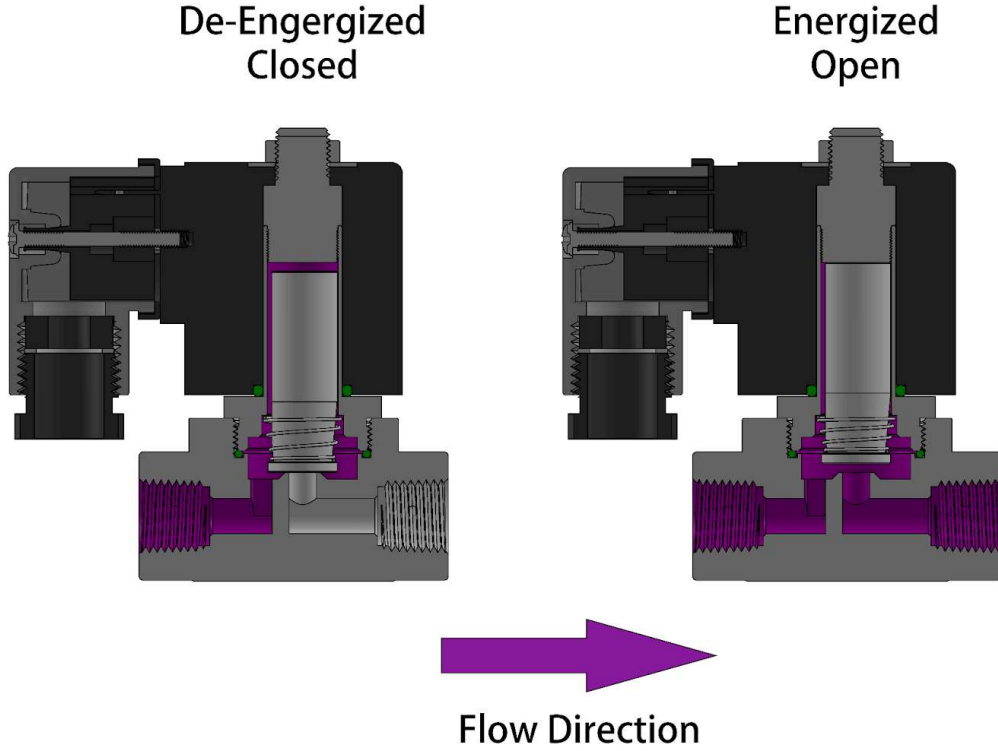
Ata Akışkan Teknolojileri

TP 107 hidrostatik test pompası valf temizliđi

05.04.2022

Aşağıda belirtilen durumlarda pompa otomatik boşaltma valfinin açılarak temizliği gerekir.

1. Pompa basınç yavaş yükseliyor ve basıncı tutmuyor.
2. Otomatik boşaltma sırasında uğultu sesi geliyor.



2

Hakkında

Özellikleri

Normalde kapalı, 220 VAc bobinli, ¼" bağlantılı, 3mm Orifis

Çalışma Şekli

Bobin enerjili değilken nüve içerisinde bulunan yay ın baskısı ile tapa akış yolunu kapalı tutar. Bobin enerjilendiğinde tapayı yukarı çeker ve su akış yolu açılır.

Tapa ucunda bulunan lastik conta ve hassas işlenmiş yüzeye sahip orifis bölgesi sızdırmazlık konusunda kritik noktadır.

Kirlenme

Nedenleri

Pompa emiş veya basınç hattından 1mm den daha büyük çap veya boyda sert maddelerin valf içerisine girmesi. Yüksek miktarda metal pasının valf içerisine girmesi.

Etkileri

Valf içerisine giren yabancı madde orifis ve lastik conta bölgesine kalırsa valfin tam olarak kapatamamasına ve dolayısı ile valfte istenmeyen kaçağa neden olur. Valf içerisinde biriken metal pası nüvenin hareketini sınırlar ve zorlar bu durum valfte uğultuya ve hareketlerinde gecikmeye neden olur.

Tespit edilmesi

Valfte kaçırma problemi ; Cihaz tesisat bağlanıp Emiş hortumu su dolu bir kaba daldırılır. Pompa 12 Bar a ayarlanıp basınç yükseltilir. Basınç yükseldikten sonra hemen düşüyor ve pompa devreye giriyor ise veya basınç hiç yükselmiyor ise valfte kaçak olabilir. (Öncelikle tesisatın sağlam olduğundan ve su saati vanasının tam olarak kapatıldığından emin olunmalıdır.)

Basınç çıkarılabilen en üst seviyeye kadar çıkartılır. “Pump” butonuna basılarak cihaz “STP” moduna alınır. Emiş hortumu daldırıldığı kaptan çıkartılarak hortumda ters yönde bir su akışı olup olmadığı takip edilir. Su akışı var ise vafte kaçak oluşmuştur.

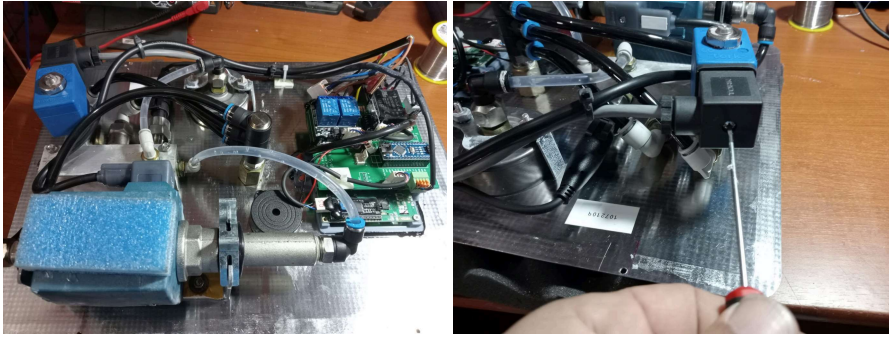
Nüve kirliliği problemi ; Boşaltma valfi enerjilendirildiğin de “POV1” konumunda cihaz içinden anormal bir uğultu gelmesi durumunda nüvenin kirlendiği düşünülebilir.

Ne Yapılmalı ?

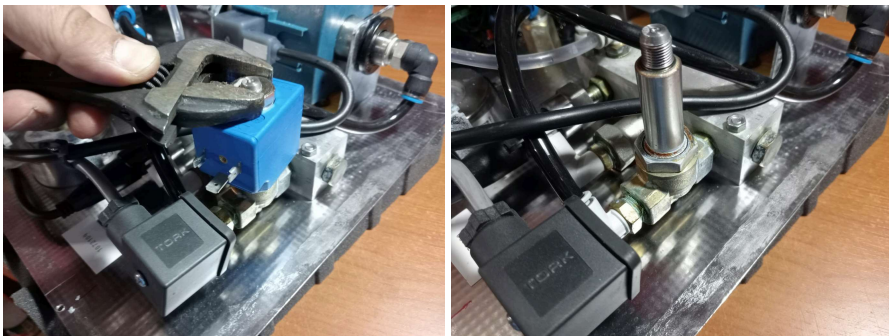
- ☐ Cihaz Ata Su Teknoloji servisine gönderilebilir.
- ☐ Cihaz açılarak valf temizlenebilir.

Valf Temizliđi

1. Cihaz hortum ve elektrik bağlantıları sökülür.
2. Çanta ile kapak sacını birleştiren cıvatalar sökülür ve güvenli bir yere konulur
3. Montaj sacı çantadan ayırılarak, varsa kumaş bir yüzey üzerine ters olarak konulur. Valf bobin soketi sökülür.



4. Valf bobini sökülür.



5. Uygun anahtar ile valf nüve kovani sökölür. Kovan sökölürken valf desteklenerek açırı yüklenme sonucu bağlantı nipelinin aşırı zorlanması engellenmelidir. Aşağıda iki farklı tip valfin nasıl sökölüleceğı gösterilmiştir. Tip 2 valfin sarı bölgesine **kesinlikle papağan pense vb. malzeme ile tutulmamalıdır**. Aksi taktirde kovan ezilir ve onarımı imkansız hale gelir. Kovan içinde bulunan nüvenin ve yayın düşmemesine özen gösterilerek yerinde çıkartılır ve güvenli bir yere konulur.



Tip 1



Tip2



6. Orifis bölgesi kontrol edilir varsa yabancı madde alınır temiz bir bez veya peçete ize bölge temizlenir. Basın ve emiş rakorlarından üflenerek varsa içindeki kirli su atılır. Mümkünse temizleyici - yağlayıcı (WD40) bir sprey ile temizlenir



7. Nüve conta bölgesi kontrol edilip varsa yabancı madde alınıp temizlenir.

8. Nüve kovan içinde çıkartılır (Nüvenin ve yayın duruş şekli unutulmamalıdır) Kovan içi ve nüve etrafı temiz bir bez veya peçete ile temizlenir. Mümkünse temizleyici - yağlayıcı (WD40) bir sprey ile temizlenir

9. Sökölldüğü sıra ile önce valf gövdesi sonra elektrik bağlantıları toplanır.

10. Oluşabilecek hatalara karşı cihaz kapağı yerine oturtulup vidalanmadan test edilmesi tavsiye edilir.